



XuP-Drop

Transport de caisses 600 x 400 mm avec déchargement automatique dans les établissements de santé.

*Mean*WHILE

Données techniques :

Général	
Vitesse Maximale	1.35m/s (4,85km/h)
Dimension (LxIxh)	780x685x1745mm
Poids à vide	115 kg

Application	
Application détaillée	Transport de caisses avec chargement et déchargement automatique sur poste fixe conçu à cet effet. Jusqu'à 3 caisses empilées maximum pour une prise et dépose simultanée. Ouverture automatique des portes après positionnement du robot. Déchargement manuel des caisses possible avec ouverture des portes via bouton écran.
Technologie	Plateau élévateur et télescopique équipé d'un recentreur automatique de caisses
Hauteur de prise	580mm
Hauteur de dépose	580mm
Vitesse du système de monte et baisse	2m/minute
Charge utile	30kg
Taille max du contenant embarqué	600x400x250mm par caisse. 3 caisses empilées maximum

Mobilité	
Navigation	Génération et suivi de trajectoire autonome par localisation avec scrutateur laser de sécurité basé sur la cartographie de l'environnement
Déplacement	Evitement et contournement d'obstacles par le calcul de la trajectoire.
Création de la carte du robot	Scannée en déplaçant le robot dans son environnement
Vitesse max de rotation	180°/s

Sécurité	
Scrutateur Laser de sécurité	Situé à l'avant, Classe 1



	PLd Safety by ISO-13849 Portée max. : 15m Champ de vision : 240°
Scrutateur laser de détection de pieds	Situé à l'avant, Classe 1 Portée max. : 4m Champ de vision : 126°
Scruteurs laser verticaux	De part et d'autre du Cobot Mobile Classe 1 Portée max. : 4m Champ de vision : 270°
Arrêt d'urgence	2 boutons placés sur de chaque coté du robot
Sonar arrière	2 situés à l'arrière, portée max. : 2m
Pare-chocs avant	1 Situé à l'avant, 2 paires de capteurs
Avertisseurs lumineux	Disques lumineux de chaque côté + Bandeau de LED supérieur
Hauts parleurs	3.5", 80W max

Interface Homme-Machine	
Ecran	Ecran LCD TFT de 7" de large, 800x480 pixels
Mode Manuel	2 boutons pour déplacer manuellement le robot

Environnement	
Température d'utilisation	5-40° C
Pente	Max 8%
Environnement d'application	Utilisation intérieure uniquement, poussière limitée, pas de gaz corrosifs.
Classe IP	IP20

Spécification de sol	
Caractéristique du sol	Linoléum, époxy ou béton (pas d'eau, pas d'huile, pas de saleté)
Planéité de sol	FF25
Marche traversable	Max : 10mm
Interstice traversable	Max : 10mm

Batterie	
Puissance	22-30 VDC LiFePO4
Capacité	72 Ah
Autonomie	± 10 heures
Temps de recharge	± 4 heures
Durée de vie de la batterie	2 000 cycles de charge
Mode de changement	Automatique, manuel

Communication	
WI-FI	IEEE 802.11 a/b/g
Bluetooth	Bluetooth 2.+ERD

Réglementation	
Déclaration de conformité	Marquage CE

