

XuP-Stacker



Doté d'un espace de stockage interne, intelligent et modulaire dans sa conception, le XuP-Stacker peut prendre et déposer tous types de contenants sur tous types de surfaces. Il optimise ainsi ses trajets pour fluidifier les flux intralogistiques de votre entreprise.



45 kg

Charge utile

430/1555 mm

Hauteur de transfert

4.32 km/h

Vitesse max

Existe en version **Evy-Stacker**
pour le transport de
charges lourdes

Prise et dépose automatique de vos contenants de type :



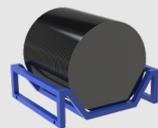
Bacs



Plateaux



Cartons



Spécifique

Sur tout type de surface



Étagères



Convoyeur



Poste fixe



Table



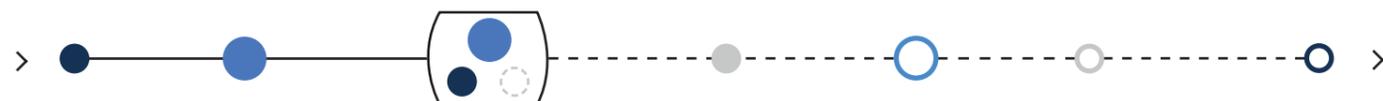
Équipement spécifique

Une solution clés en main

Spécifications techniques

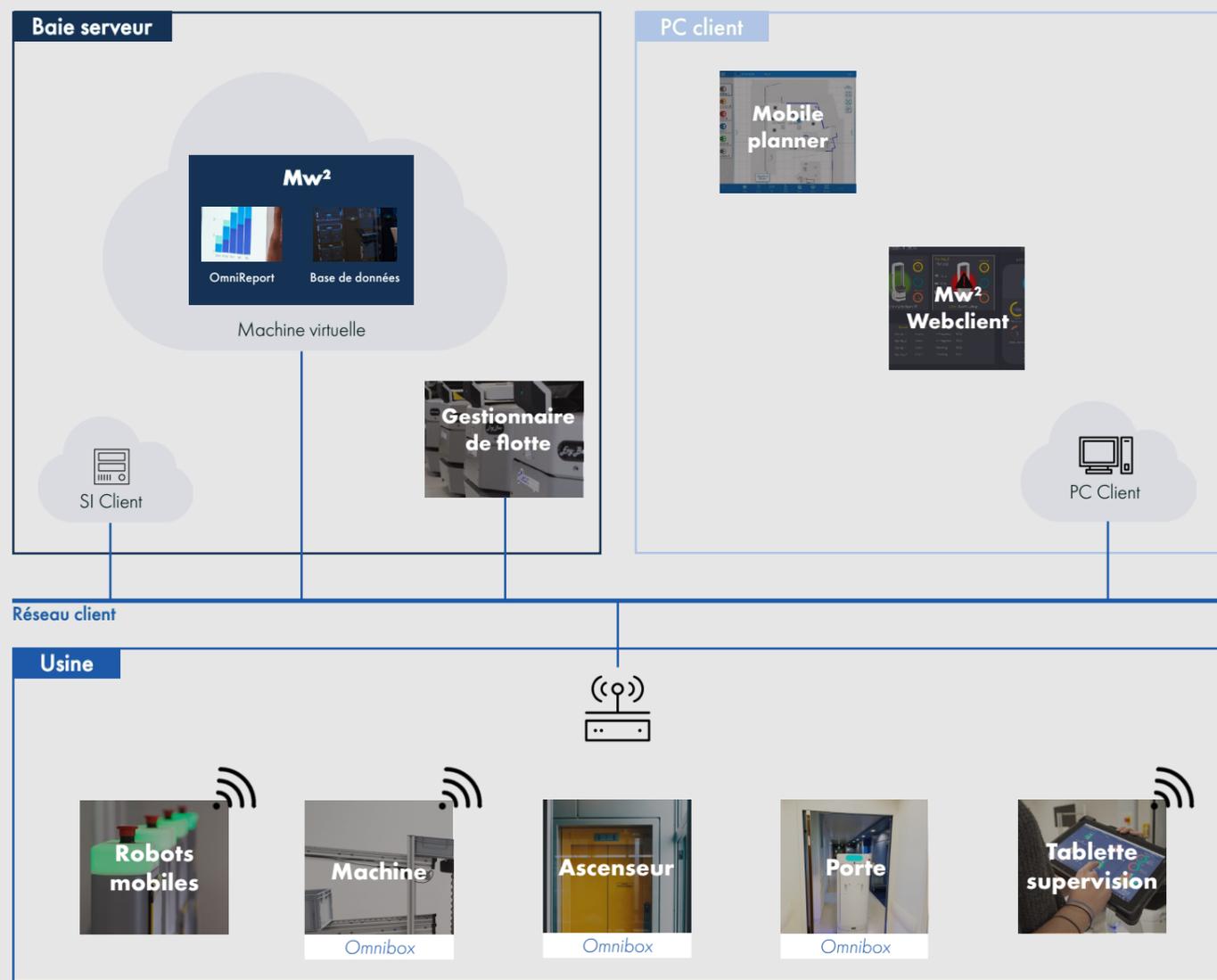
Un robot intelligent dans la réalisation de ses missions

Capable de transporter plusieurs contenants à la fois, le XuP-Stacker calcule le trajet le plus efficace pour effectuer ses missions. Les contenants stockés peuvent être distribués dans leur zone de dépose attribuée, peu importe l'ordre dans lequel le robot les a récupérés.



- Zone de prise
- Zone de dépose

Ecosystème de la solution



Général

Vitesse max. 1.20 m/s (4,32 km/h)
 Dimension (Lxlxh) 690 x 735 x 1850 mm
 Poids à vide 105 kg



Application

Type de contenant possible Boite, caisse, carton, plateau, porte-échantillons...
 Hauteur max du préhenseur* 1555 mm
 Hauteur min de prise* 430 mm
 Vitesse du monte et baisse 0,5 m/s
 Charge utile 45 kg
 Poids max des contenants à l'unité* 5 à 15 kg
 Taille max des contenants 400 x 300 mm
 Nombre max de contenants* Jusqu'à 12 unités

*Modulaire dans sa conception, les données d'applications peuvent être modifiées selon le type et le nombre de contenants transportés.



Mobilité

Technologie Robot mobile autonome (AMR)
 Navigation Génération et suivi de trajectoire autonome par localisation avec scrutateurs laser de sécurité basé sur la cartographie de l'environnement
 Création de la carte du robot Scannée en déplaçant le robot dans son environnement
 Déplacement Evitement et contournement dynamique d'obstacles



Interface Homme - Machine

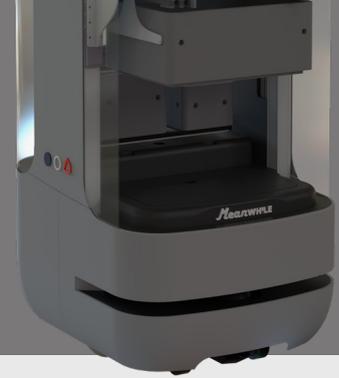
Ecran Ecran LCD TFT de 7", 800x480 pixels
 Mode Manuel 2 boutons pour déplacer manuellement le robot



Environnement

Température d'utilisation 5 - 40° C
 Classe IP IP20
 Environnement d'application Utilisation intérieure uniquement
 Pente Max : 3%
 Caractéristique du sol Linoléum, époxy ou béton

Spécifications techniques



Sécurité

Scrutateur laser de sécurité

Situé à l'avant, Classe 1
PLd Safety by ISO-13849
Portée max. : 15m
Champ de vision : 240°

Scrutateur laser de détection de pieds

Situé à l'avant, Classe 1
Portée max. : 4m
Champ de vision : 126°

Scrutateurs laser verticaux

De part et d'autre du robot mobile, Classe 1
Portée max. : 4m
Champ de vision : 270°

Arrêt d'urgence

2 boutons placés de chaque côté du robot

Sonar arrière

2 situés à l'arrière, portée max : 2m

Avertisseurs lumineux

Bandeau de LED supérieur

Hauts parleurs

3.5'', 80W max

Déclaration de conformité

Marquage CE (ISO3691-4:2023)



Batterie

Autonomie

± 10 heures

Temps de recharge

± 4 heures

Puissance

22-30 VDC LiFePO4

Capacité

72 Ah

Durée de vie de la batterie

5 ans

Mode de chargement

Automatique, manuel



Communication

WI-FI

IEEE 802.11 a/b/g/n/ac

MeanWHILE