

# XuP-Box



XuP-Box a pour mission de livrer des bacs entre plusieurs espaces de stockages et/ou lignes de production. Autonome dans son parcours et équipé d'un système de monte et baisse, le robot mobile vient charger/décharger automatiquement sur des racks passifs à fourches.

**50 kg**

Charge utile

**700/900 mm**

Hauteur de transfert

**1.35 m/s**

Vitesse max



## Système de levage

Son plateau élévateur équipé d'un recenseur de caisses, lui permet de s'accoster en toute autonomie aux rack passif à fourche.

## Agile

Sa faible empreinte au sol permet une manœuvrabilité optimale du XuP-Box.

## Sûr

Conçu selon une analyse de risques effectuée en respect de la Directive Machines 2006/42/CE et de la norme ISO 3691-4.

## Options



Localisation Acuity



Avertisseur visuel de présence



Convoyeur bi-zone



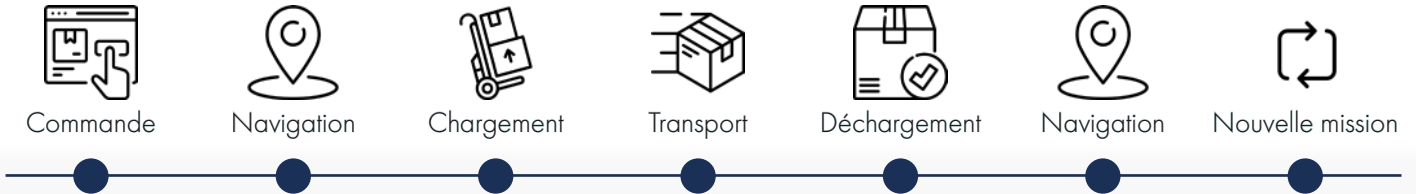
Lecteur RFID



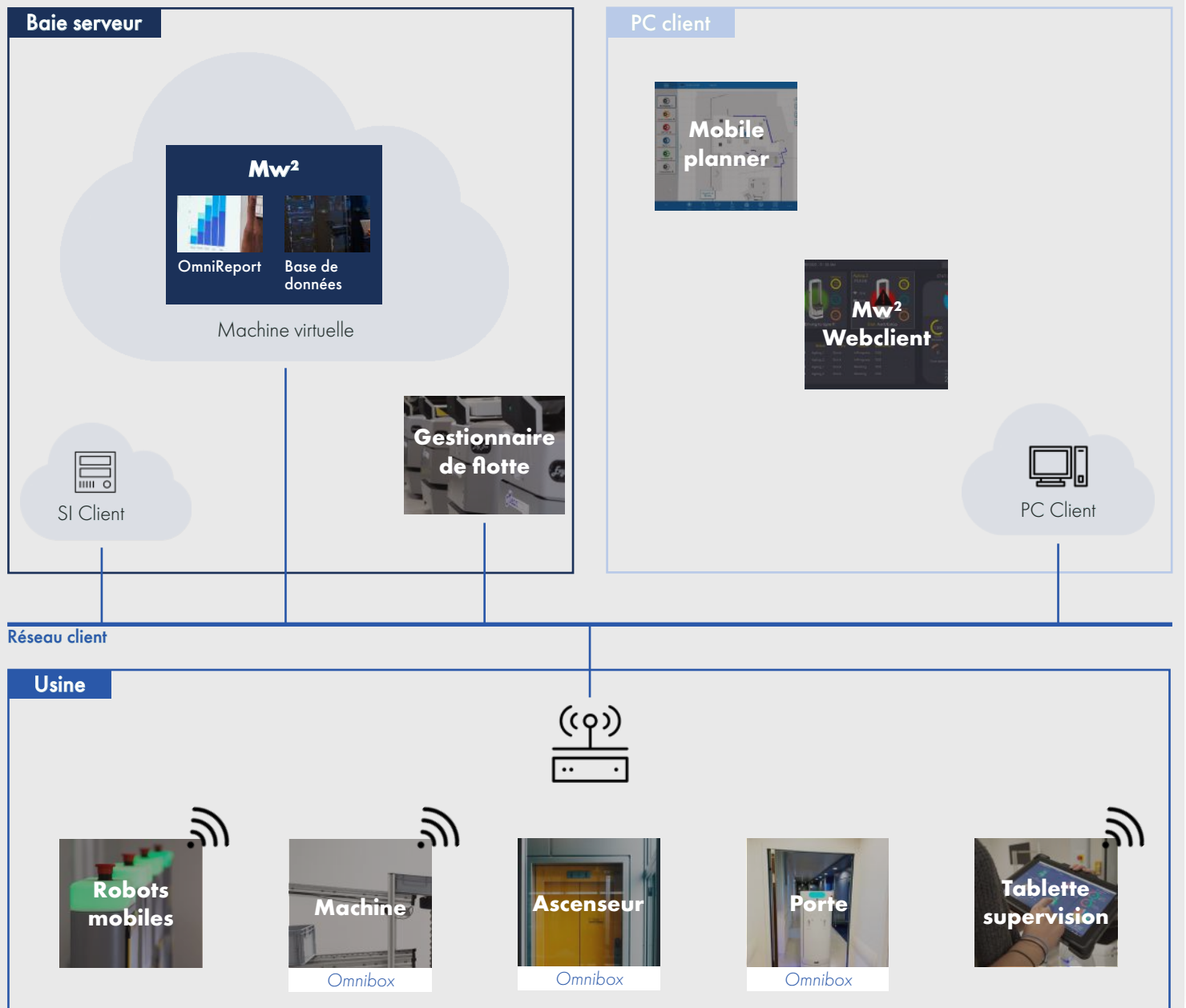
Hauteur de transfert réglable

# Une solution clés en main

## Livraison automatisée



## Ecosystème de la solution



# Spécifications techniques



## Général

Vitesse max.

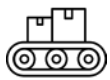
1.35m/s (4,85km/h)

Dimension (Lxlxh)

720 x 637 x 1631 mm (720mm diamètre)

Poids à vide

90 kg



## Application

Technologie

Plateau élévateur équipé d'un recentreur automatique de caisses

Hauteur max de transfert

900 mm

Hauteur min de transfert

700 mm

Vitesse du monte et baisse

1,5m/minute

Charge utile

50 kg

Taille du contenant

600x400mm, 2(300x400mm)



## Mobilité

Navigation

Génération et suivi de trajectoire autonome par localisation avec scrutateur laser de sécurité basé sur la cartographie de l'environnement.

Création de la carte du robot

Scannée en déplaçant le robot dans son environnement.

Déplacement

Évitement et contournement d'obstacles par le calcul de la trajectoire.



## Interface Homme - Machine

Écran

Écran LCD TFT de 7" de large, 800x480 pixels

Mode Manuel

2 boutons pour déplacer manuellement le robot



## Environnement

Température d'utilisation

5 - 40° C

Classe IP

IP20

Environnement d'application

Utilisation intérieure uniquement, poussière limitée, pas de gaz corrosifs.

Pente

Max : 8%

Caractéristique du sol

Linoléum, époxy ou béton (pas d'eau, pas d'huile, pas de saleté).



# Spécifications techniques



## Sécurité

*Scrutateur laser de sécurité*

Situé à l'avant, Classe 1  
PLd Safety by ISO-13849  
Portée max. : 15m  
Champ de vision : 240°

*Scrutateur laser de détection de pieds*

Situé à l'avant, Classe 1  
Portée max. : 4m  
Champ de vision : 126°

*Scrutateurs laser verticaux*

De part et d'autre du robot mobile, Classe 1  
Portée max. : 4m  
Champ de vision : 270°

*Arrêt d'urgence*

2 boutons placés sur de chaque coté du robot

*Sonar arrière*

2 situés à l'arrière, portée max. : 2m

*Pare-chocs avant*

1 Situé à l'avant, 2 paires de capteurs

*Avertisseurs lumineux*

Disques lumineux de chaque côté

*Hauts parleurs*

3.5'', 80W max



## Batterie

*Autonomie*

± 10 heures

*Temps de recharge*

± 4 heures

*Puissance*

22-30 VDC LiFePO4

*Capacité*

72 Ah

*Durée de vie de la batterie*

2 000 cycles de charge

*Mode de chargement*

Automatique, manuel



## Communication

*WI-FI*

IEEE 802.11 a/b/g

*Bluetooth*

Bluetooth 2.+ERD



## Réglementation

*Déclaration de conformité*

Marquage CE

**MeanWHOLE**