

XuP-Lift



XuP-Lift est dédié au transport de bacs/cartons entre des espaces de stockage et/ou entre plusieurs lignes de production. Doté d'une intelligence artificielle spécialisée dans la navigation en intérieur et équipé d'un convoyeur lui permettant d'atteindre différentes hauteurs de gravitaires, XuP-Lift est flexible et autonome.

35 kg

Charge utile

650/1500 mm

Hauteur de transfert

1.35 m/s

Vitesse max



Système de levage

Equippé d'un convoyeur bi-zone à rouleaux lui permet de s'accoster en toute autonomie et aux différentes hauteurs de vos stations de transferts déjà existantes.

Recentreur de caisses

Grâce à son recentreur de caisse, le robot mobile peut transporter des caisses de taille inférieure ou égale à 600x400 mm.

Sûr

Conçu selon une analyse de risques effectuée en respect de la Directive Machines 2006/42/CE et de la norme ISO 3691-4.

Options



Avertisseur visuel de présence



Recentreur automatique de caisses



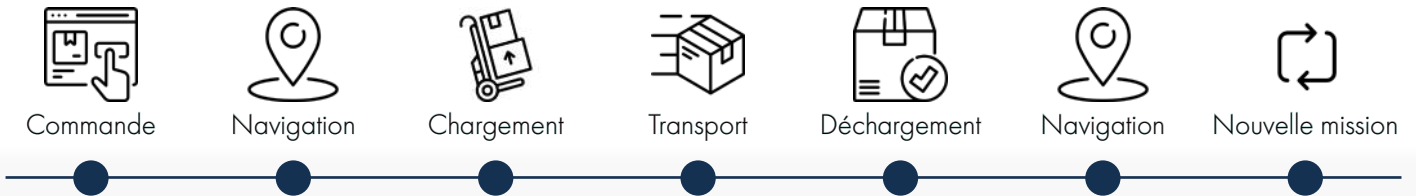
Lecteur RFID



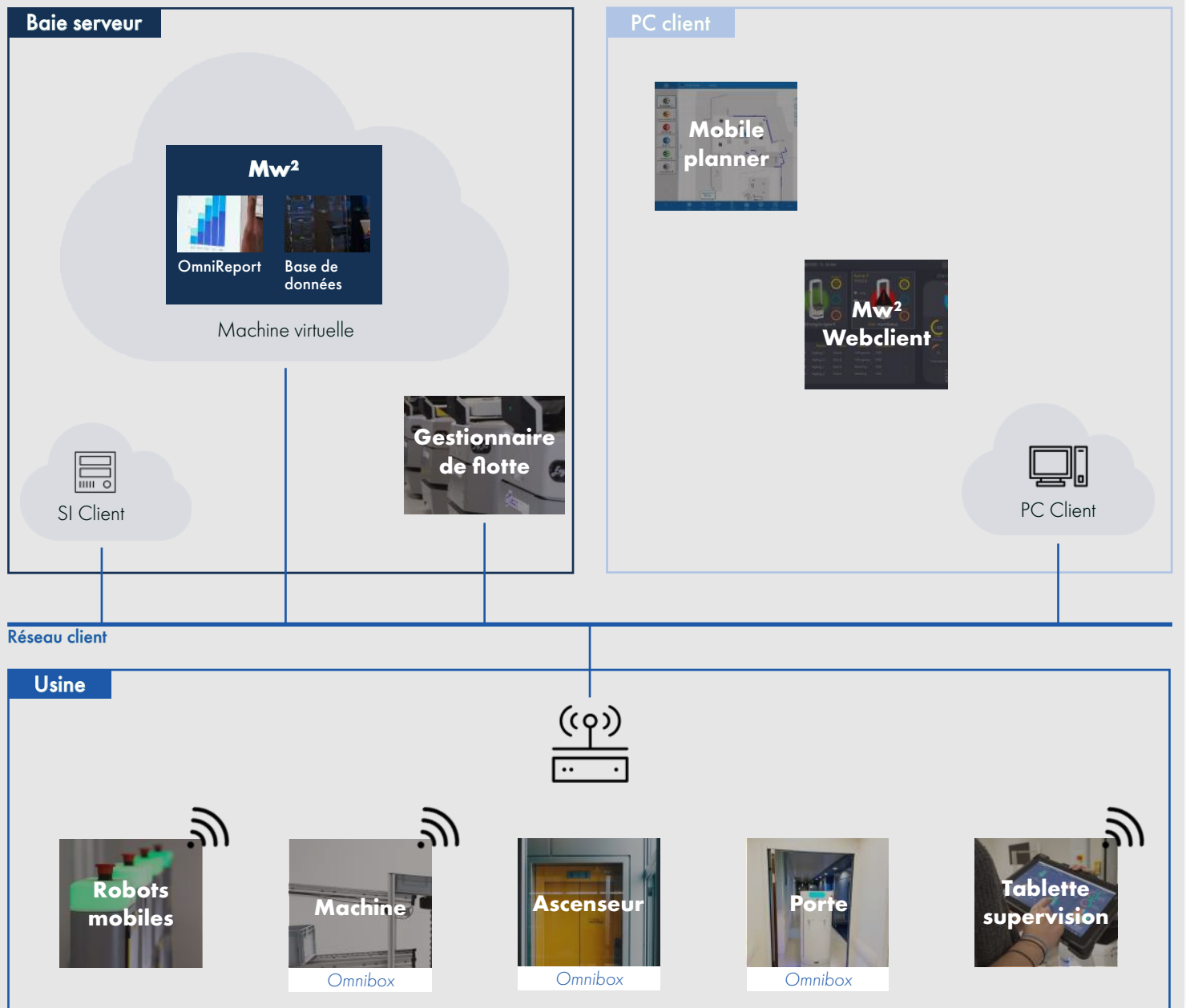
Localisation Acuity

Une solution clés en main

Livraison automatisée



Ecosystème de la solution



Spécifications techniques



Général

Vitesse max.

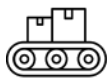
1.35m/s (4,85km/h)

Dimension (Lxlxh)

700 x 670 x 1850 mm (700mm diamètre)

Poids à vide

115 kg



Application

Technologies

Convoyeur bi-zone à rouleaux sur monte et baisse

Recentreur automatique de caisse

Hauteur max de transfert

1500 mm

Hauteur min de transfert

650 mm

Vitesse du monte et baisse

2m/minute

Charge utile

35 kg

Taille du contenant

600x400mm, 2(300x400) ou inférieur



Mobilité

Navigation

Génération et suivi de trajectoire autonome par localisation avec scrutateur laser de sécurité basé sur la cartographie de l'environnement.

Création de la carte du robot

Scannée en déplaçant le robot dans son environnement.

Déplacement

Evitement et contournement d'obstacles par le calcul de la trajectoire.



Interface Homme - Machine

Ecran

Ecran LCD TFT de 7" de large, 800x480 pixels

Mode Manuel

2 boutons pour déplacer manuellement le robot



Environnement

Température d'utilisation

5 - 40° C

Classe IP

IP20

Environnement d'application

Utilisation intérieure uniquement, poussière limitée, pas de gaz corrosifs.

Pente

Max : 8%

Caractéristique du sol

Linoléum, époxy ou béton (pas d'eau, pas d'huile, pas de saleté).



Spécifications techniques



Sécurité

Scrutateur laser de sécurité

Situé à l'avant, Classe 1
PLd Safety by ISO-13849
Portée max. : 15m
Champ de vision : 240°

Scrutateur laser de détection de pieds

Situé à l'avant, Classe 1
Portée max. : 4m
Champ de vision : 126°

Scrutateurs laser verticaux

De part et d'autre du robot mobile, Classe 1
Portée max. : 4m
Champ de vision : 270°

Arrêt d'urgence

2 boutons placés sur de chaque coté du robot

Sonar arrière

2 situés à l'arrière, portée max. : 2m

Pare-chocs avant

1 Situé à l'avant, 2 paires de capteurs

Avertisseurs lumineux

Disques lumineux de chaque côté + Bandeau de LED supérieur

Hauts parleurs

3.5'', 80W max



Batterie

Autonomie

± 10 heures

Temps de recharge

± 4 heures

Puissance

22-30 VDC LiFePO4

Capacité

72 Ah

Durée de vie de la batterie

2 000 cycles de charge

Mode de chargement

Automatique, manuel



Communication

WI-FI

IEEE 802.11 a/b/g

Bluetooth

Bluetooth 2.+ERD



Réglementation

Déclaration de conformité

Marquage CE

MeanWHOLE